

# 在调整中实现冶金工业新的增长



省冶金工业厅厅长 姜文韬

省委、省政府研究确定的今年全省国内生产总值增长11%的目标,冶金行业如何保证落实?从当前经济结构状况分析,我认为重要的是在调整中优化结构,实现冶金工业新的增长。

江苏冶金工业经过不断发展,已经步入钢铁大省的行列,但冶金产品“大路货”仍占大半,其中优钢、合金钢比不到发达国家的一半,板管带比只及发达国家的1/3,国家确定的100个关键品种仅能生产20余种,众多陈旧落后的小电炉、小轧机仍在维持生产,形成了高产量、低效益的结构性矛盾。在这种情况下,是按原订规划把钢的产量搞到一千万吨去追求一个“大”字,还是优化结构,开发品种,提高质量,降低消耗,增加效益去争取一个“强”字,根据省委、省政府结构调整的要求,厅研究决定把过去单纯的产量规模扩张转向重点涵括品种、质量、效益的综合竞争力的增强,到本世纪末,争取使860万吨钢的规模效益等于甚至大于1000万吨钢的规模效益。今年以至今后一段时期的工作,主要围绕“五个优化”和扭亏解困开展工作。

**优化工艺结构 提高有效生产能力** 在钢铁方面,重点发展以连铸为中心的超高功率电炉——精炼——连铸——热送——连轧短流程节能型工艺生产线,配套和完善南钢、沙钢、兴澄、淮钢、锡兴、苏钢、沿山等大电炉生产工艺。在轧钢方面,加快连轧、半连轧—火成材生产线的改造,使全省钢铁工业生

产工艺结构不断优化。在有色金属工业方面,推广连续铸轧板带生产工艺,铜铝管材大盘重连续生产,高速多模多线连续拉伸在线退火制线工艺及修制模技术,从总体上提高全省有色金属的工艺水平,实现冶金工业生产在品种、质量、效益上全面提高。

**优化装备结构 提高设备利用水平** 广泛采用国内外成熟、先进的工艺装备,使全省冶金工业工艺装备水平显著提高。至本世纪末,全省炼钢主体设备60%以上要达到国际和国内先进水平,钢产量中3/4以上的钢水经过精炼处理,轧钢设备的50%以上达到连续化或半连续化,炼钢连铸比达到80%以上,有色金属加工材设备50%以上达到国内先进水平。优化装备结构主要靠提高现有设备的利用水平,特别是近年来引进的进口设备要加以配套和完善,并进行合理配置,使其达到生产设计要求,以一流的设备生产出一流的产品。

**优化技术结构 提高科技含量** 积极采用国内外先进实用的新技术,通过引进、消化、吸收和开发创新,使全省冶金工业技术结构进一步优化。重点放在四个方面:一是放在提高设备利用系数和技术经济指标上,大力节能降耗,提高劳动生产率;二是放在开发新产品和开拓市场能力上,提高市场竞争力;三是放在工艺软件乃至技术诀窍的掌握上,提高工艺和产品技术含量;四是扩展到投资领域,靠科技做到建设项目高起点、投入少、产出多,形成冶金工业

新的经济增长点,增强发展后劲。

**优化品种结构 提高市场占有率** 大力开发和增产适销对路的盈利产品,不断增加产值和提高效益,实现投入产出的良性循环。全省冶金产品结构调整突出“三个提高”,即提高优钢比和合金比、提高板管比和短缺品种比、提高产品的实物质量和效益。为此,今年全行业将开发新产品 60 项,推广新技术 18 项,重点围绕船舶、电力、建材、石化、机械、家电等行业用户的需求,开发市场急需的高档次板管材以及合金结构钢、齿轮钢、弹簧钢、不锈钢、高档金属制品等,使我省钢铁工业产品结构逐步调整为普特兼容、以优势高效钢材为主,相对专业化生产的产品结构体系。有色冶金产品要开发增产宽幅铜板带、汽车用超薄水箱铜带、内螺纹铜管、亲水涂层铝箱等高附加值、高创汇品种,同时积极开发推广稀土在金属材料中的应用,扩大高纯稀土钕铁等深加工,加快开发形状记忆合金、NiTi 合金等新金属材料。

**优化企业组织结构 培育新的经济增长点** 江苏冶金企业的一大特点是中小企业在数量上占绝大多数,要想保持冶金工业经济增长幅度,既要做好“抓大”的文章,也要充分发挥中小企业在经济总量、贡献份额上的重要作用。为了实现江苏冶金工业新的经济增长,可以通过联合、兼并等资产重组方式,组建大型钢铁、有色和其它专业门类的“四跨”企业集团,如以南京钢铁集团公司和沙钢集团为龙头的大型钢铁联合体等,把国有企业的优势充分发挥出来。对中小企业和乡镇企业,应通过承包、租赁、拍卖等多种形式调整所有制结构,发展壮大私营经济,真正走出一条小而活、小而专、小而精、小而特的发展路子,如以钢绳制品为特色的江阴市江苏钢绳集团、以大口径不锈钢管为特色的通州市南通特钢、以不锈钢制品为特色的兴化市戴南镇新环宇集团,以及以合金工具制品为特色的丹阳市天工集团等。

**确定扭亏解困目标 关键要抓出成效** 近年来冶金企业遇到的突出问题是效益不高。按照国家和省提出的三年扭亏解困规划,今年我省冶金行业的扭亏目标是将 40% 的亏损面下降 20%,同时实现县属以上冶金企业销售收入增长 5%,利税增长 5%,使经济效益好于上年。完成今年的扭亏解困目标,第一,企业要以学邯钢、降成本为主攻方向,在“三改一加强”方面下功夫。第二,实现分类指导,分级负责,采取鼓励兼并、规范破产、减人增效、实施再就业工程和战略性重组等措施,让一部分企业从困境中摆脱出来。第三,加强组织领导和协调服务,成立各级扭亏解困领导小组,签定扭亏责任状,层层抓好扭亏解困计划的落实工作。当前应以亏损大户为突破口,采取由有关部门和专家联合会诊,帮助企业制定落实扭亏的技术和管理措施,给予相应的政府专项扶持政策,由各综合部门协调解决有关问题,在扎实做好工作的基础上,力争实现三年扭亏解困目标。■